



An die Mitglieder der
Bezirksvertretung Brackel

August 2018

**Information über die Anzeige des Einbaus von Steigschutzeinrichtungen an der 110-
/380-kV Höchstspannungsfreileitung Wambel – Gersteinwerk, Bl. 4330,
Mast-Nr. 1 A - 20**

Sehr geehrte Damen und Herren,

ich möchte Sie hiermit darüber in Kenntnis setzen, dass die Amprion GmbH plant, ab September 2018 bis voraussichtlich Dezember 2018 Steigschutzeinrichtungen an den o.g. Masten der **110-/380-kV Höchstspannungsfreileitung Wambel – Gersteinwerk (Bl. 4330)** einzubauen. Eine entsprechende Anzeige der Amprion GmbH ist am 17.08.2018 hier eingegangen.

Das Anschreiben der Amprion GmbH sowie einen Übersichtsplan zum Trassenverlauf füge ich diesem Schreiben bei.

Mit freundlichen Grüßen

Ludger Wilde

Geschäftsbereiche:

Stadt Dortmund
Südwall 2 - 4
44122 Dortmund

Betrieb/Projektierung

| | |
|-----------------------|------------------------|
| Ihre Zeichen | |
| Ihre Nachricht | |
| Unsere Zeichen | B-LP-N Km/La |
| Name | Herr Kamps |
| Telefon | 0231 5849-15683 |
| Telefax | 0231 5849-15769 |
| E-Mail | jost.kamps@amprion.net |

Seite 1 von 2

10. August 2018

**110-/380-kV-Höchstspannungsfreileitung Wambel - Gersteinwerk,
Bl. 4330, Mast-Nr. 1A - 20
hier: Anzeige des Einbaus von Steigschutzeinrichtungen**

Amprion GmbH

Rheinlanddamm 24
44139 Dortmund
Germany

T +49 231 5849-0
F +49 231 5849-14188
www.amprion.net

Aufsichtsratsvorsitzender:
Heinz-Werner Ufer

Geschäftsführung:
Dr. Hans-Jürgen Brick
Dr. Klaus Kleinekorte

Sitz der Gesellschaft:
Dortmund
Eingetragen beim
Amtsgericht Dortmund
Handelsregister-Nr.
HR B 15940

Bankverbindung:
Commerzbank AG Dortmund
IBAN:
DE27 4404 0037 0352 0087 00
BIC: COBADEFFXXX
USt.-IdNr. DE 8137 61 356

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir planen ab September 2018 bis voraussichtlich Dezember 2018 Steigschutzeinrichtungen an den o. a. Masten unserer o. g. Leitung einzubauen.

Im Rahmen dieser notwendigen Arbeiten ist es erforderlich, die einzelnen Maststandorte zum Personal- und Materialtransport mit Fahrzeugen und Maschinen anzufahren. Die Anfahrten erfolgen soweit möglich über das öffentliche Straßen- und Wegenetz bzw. über Landwirtschafts- und Forstwege.

Die Arbeiten finden überwiegend im gesicherten Schutzstreifen statt. Bei den geplanten Arbeiten handelt es sich um eine bestimmungsgemäße Nutzung nach § 4 Bundesnaturschutzgesetz.

Die ausführenden Unternehmen werden von uns vor Baubeginn auf Ge- und Verbote sowie auf die einzelnen Schutzausweisungen hingewiesen.

Wir fügen diesem Schreiben einen Übersichtsplan im Maßstab 1:25000 bei. Hierin ist die Trasse der Leitung mit den Maststandorten farblich hinterlegt.

Die Baukoordination liegt bei der Amprion GmbH. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unseren Projektleiter, Herrn Kückelmann, Tel.: 0231 5849-15839.

Mit freundlichen Grüßen

Amprion GmbH



i.A. Jonas Alshoff



i.A. Jost Kamps

Anlage
Übersichtsplan (1:25000)

Übersichtsplan

Trassenverlauf 110 - / 380 kV- Freileitung

